

Proceeding Mercu Buana Conference on Industrial Engineering (MBCIE)

Online ISSN 2988-4284

Vol 5 (2023): LEAN AND GREEN FOR SUSTAINABILITY DEVELOPMENT GOALS IN THE
I4.0 ERA

Editorial Team

Editor in Chief

Dr. Hasbullah Hasbullah, Universitas Mercu Buana, Indonesia

Managing Editor

Ir. Indra Setiawan, S.T., M.T., ASTRA Polytechnic, Indonesia

Editorial Board

- Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, Universitas Mercu Buana Jakarta, Indonesia
- Adizty Suparno, S.T., M.T., Universitas Mercu Buana
- Bayu Hari Nugroho, S.T., M.T, Nusantara Re, Indonesia
- Hibarkah Kurnia, S.ST., M.T., Universitas Pelita Bangsa

Reviewer

- Prof. Dana Santoso Saroso, Institut Teknologi dan Bisnis Bank Rakyat Indonesia, DKI Jakarta, Indonesia
- Dr. Choesnul Jaqin, Universitas Mercu Buana, Jakarta, Indonesia
- Dr. Herry Agung Prabowo, Universitas Mercu Buana, Indonesia
- Dr. Humiras Hardi Purba, M.T., Universitas Mercu Buana, Jakarta, Indonesia., Indonesia
- Dr. Sawarni Hasibuan, Universitas Mercu Buana, Indonesia
- Dr. Hasbullah Hasbullah, Universitas Mercu Buana, Indonesia
- Dr Lien Herliani Kusumah, MT, CRMP., Universitas Mercu Buana, DKI Jakarta, Indonesia, Indonesia
- Dr. Jacky Chin, M.T., Universitas Mercu Buana, Jakarta, Indonesia
- Hernadewita Hernadewita, Universitas Mercu Buana, Indonesia
- Ir. Muhammad Kholil, M.T., Universitas Mercu Buana, Indonesia

Table of Contents

- 1-7 Usulan Tata Letak Group Technology Pada Fasilitas Workshop PT. Sarana Energi Investama**
Sebastian Gunawan, Trifenaus Prabu Hidayat, Andre Sugioko
- 8-18 Identifikasi Potensi Lokasi Markas Zona Maritim Natuna sebagai Distributor Informasi Keamanan Laut dengan Metode Centre of Gravity**
Pratondo Ario Seno Sudiro, Afpriyanto Afpriyanto, Al-Fadel Arman Rizzy, Jefri Bachtiar, Jupriyanto Jupriyanto
- 19-26 Perencanaan Kebutuhan Material untuk Menentukan Harga Pokok Produksi Jaket: Studi Kasus di Perusahaan Garmen**
Satriyo Maulana, Eko Raharjo, Muh. Tosin
- 27-37 Sebuah Tinjauan Literatur Sistematis Tentang Pemilihan Lokasi Pusat Distribusi Barang Untuk Konsumen**
Dana Nasihardani, Reno Satrio, M. Fikri Kahirullah, Ridwan Abdulrahman, Kuwat Suroto
- 38-48 Mitigasi Risiko Kecelakaan Kerja Pada Gudang dengan Pendekatan Hazard Identification Risk Assessment and Determining Control (HIRADC) di PT. Young Tree Industries**
Anis Nur Kholifah, Erna Indriastiningsih, Agung Widiyanto Fajar Sutrisno
- 49-61 Analisis Pengaruh Kualitas Pelayanan Dan Testimoni Pelanggan Terhadap Kepuasan Pelanggan Dan Pembelian Kembali Di Ritel Buah Gofruit**
Yusup Ario Wibisono
- 62-72 Feasibility Analysis of Using Electronic Vehicles at Grab Indonesia with the IRR Method**
Muhammad Alif Furqan, Aulia Idharizqi Widayani Sahbandar, Barandika Barandika, Yizri Ievana Febrianty Rumlatur, Rasyid Abid, Fazar Sutisna, Yelita Anggiane Iskandar, Resista Vikaliana
- 73-78 The Application of Milkrun to Reduce Transportation Costs for Automotive After Sales Products During Covid-19 Pandemic: Case study**
Deni Ahmad Taufik, Setiawan Setiawan, Welly Atikno
- 79-87 Analisis Penerapan Lean Learning Pada Pembelajaran Pendidikan Vokasi with Literature Review Analysis**
Muhamad Gofur, Sawarni Hasibuan, Humiras Hardi Purba
- 88-98 Pengaruh Motivasi, Lingkungan Kerja, Pelatihan dan Bornout Syndrome terhadap Kinerja Karyawan pada Perusahaan Manufaktur Otomotif di Jakarta Timur**
Muhamad Tosin, Darwati Susilastuti, Pudji Astuty, Yuni Helmi

- 99-105 Penggunaan Analisis Multidimensional Scaling Untuk Mengetahui Kemiripan Rumah Sakit Swasta Yang Ada di Jakarta Selatan Berdasarkan Karakteristik Pelanggan**
Dana Nasihardani, Renno Satrio, M. Fikri Khairullah, Ridwan Abdurahman, Rahid Pambengkas
- 106-112 Perbaikan Aliran Proses Sertifikasi di LSP X Menggunakan Metode Value Stream Mapping (VSM)**
Rachman Catur Kurniawan, Ibnu Sholeh, Hasbullah Hasbullah
- 113-118 Analisis Faktor – Faktor Yang Menentukan Minat Para Angel Investor Dalam Berinvestasi Untuk Startup Perusahaan**
Yusi Anindhita
- 119-130 Analisa Optimasi Proses Produksi Oilseal dengan Penjadwalan Produksi menggunakan Metode Heuristik**
Sarjono Sarjono, Muhamad Gofur, Dafid Mega Saputra, Ades Yulia Apriani, Hermawan Taher
- 131-137 Implementasi Lean Manufacturing pada Industri Makanan: Kajian Literatur**
Andi Martis, Rd Iman Pirmansyah, Humiras Hardi Purba
- 138-146 Analisis Perampingan Beban Kerja pada Bagian Packaging Material dengan Metode Workload Analysis**
Andri Yanto, Uly Amrina
- 147-157 Implementasi Six Sigma Untuk Mengurangi Defect Produk Hijab Print Dengan Metode DMAIC**
Agus Bekti Rohmadi, Didi Junaedi
- 158-167 Analisis Faktor Yang Mempengaruhi Kepuasan Pelanggan Pada Produk Air Conditioner di Jasa Distributor**
Achmad Syaifuddin, Novera Elisa Triana
- 168-178 Analisis Kelayakan Investasi Penggantian Truck Box dengan Metode IRR, NPV, dan PP**
Resista Vikaliana, Yelita Anggiane Iskandar, Muhammad Raihan Ramadhan, Ellease Davira Christy Sembiring, Farisan Hawari, Ghalda Ghaliyah Zein, Johan Almer Ramandy, St Nurauliyah Nasri Asif
- 179-186 Peningkatan Kinerja Mesin Loading Arm dengan Total Productive Maintenance**
M. Riza, Alfa Firdaus
- 187-197 Analisis Kepuasan Pelanggan Terhadap Kualitas Layanan Perbaikan Jaringan Internet dengan Metode Servqual dan IPA di PT MKM**
Rohmah Fitriani, Iwan Roswandi, Didi Junaedi
- 198-205 Analisis Faktor K3 yang Bepengaruh Terhadap Produktivitas di Industri Otomotif**
Tri Aprianto, Bambang Setiawan, Arif Nuryono

- 206-219 Analisis Pengendalian Internal Proses Penerimaan Pengeluaran Persediaan dan Perbaikan Tata Letak Gudang**
Adinda Puspandari, Erna Indriastiningsih, Yunita Primasanti
- 220-230 Productivity Measurement Analysis of the Garment Industry Using the Objective Matrix (OMAX) Method**
Ukik Kartika sari, Bekti Nugrahadi
- 231-239 Manfaat dan Usulan Penerapan Quality Control Circle (QCC) pada Industri Penerbangan di Indonesia: A Literature Review**
Steven Tampilang, Farida Rahma Anggraini, Humiras Hardi Purba
- 240-251 Analisis Pengaruh Motivasi Belajar, Keaktifan Mahasiswa dan Kompetensi Dosen Terhadap Prestasi Belajar dengan Metode SEM-PLS**
Dita Meliana, Ivan Gustra Manca Armenia, Sawarni Hasibuan
- 252-261 Memperbaiki Kinerja Mutu dengan Menggunakan Metode FMEA pada Industri Karung Tenun Polypropylene**
Kemas Muhammad Abdul Fatah, Wisnaningsih Wisnaningsih
- 262-272 Efisiensi Tata Letak Gudang Penyimpanan Barang Jadi dengan Metode Class Based Storage di PT. XYZ**
Siti Rahayu, Eko Santoso