Lampiran

Peta Tangan Kiri dan Tangan Kanan

Pekerjaan : Proses Pengecapan
Lokasi : Kampung Wisata Sukadiri Banten Lama
Dipetakan Oleh : Dea Marseliana
Tanggal Dipetakan : 31 Januari 2026
Nomor Peta : 01

Aktual [X] Usulan [ ]





No	Aktivitas Kerja Operator	Aktivitas Tangan Kiri				Aktivitas Tangan Kanan			
		Aktivitas Tangan Kiri	Simbol Therblig	Jarak (cm)	Waktu (menit)	Aktivitas Tangan Kanan	Simbol Therblig	Jarak (cm)	Waktu (menit)
1	Mengambil kain dari tempat penyimpanan	Menganggur (idle)	UD	-	0,50	Menjangkau kain	RE	200	0,50
		Menganggur (idle)	UD	-	0,50	Memegang kain	G	-	0,50
		Menganggur (idle)	UD	-	1,14	Membawa kain ke meja	M	200	1,14
		Membantu mengambil kain	RL	-	1,14	Meletakkan kain	RL	-	1,14
2	Menyiapkan kain di meja pengecapan	Menarik sisi kiri kain	M	-	0,82	Menarik sisi kanan kain	M	-	0,82
		Menahan kain	H	-	0,82	Merapihkan kain	A	-	0,82
		Mengatur posisi kain	P	-	0,82	Mengatur posisi kain	P	-	0,82
3	Mengambil cap dan mencelupkan ke malam	Menganggur (idle)	UD	-	0,96	Menjangkau cap	RE	30	0,96
		Menganggur (idle)	UD	-	0,96	Memegang cap	G	-	0,96
		Menganggur (idle)	UD	-	0,96	Membawa cap ke kompor	M	30	0,96
		Menganggur (idle)	UD	-	0,95	Mencelupkan cap ke malam	U	-	0,95
4	Melakukan pengecapan kain	Menahan kain	H	-	3,06	Membawa cap ke kain	M	30	3,06
		Mengatur posisi kain	P	-	3,06	Memposisikan cap	P	-	3,06
		Menahan kain	H	-	3,06	Mengecap kain	U	-	3,06
		Menahan kain	H	-	3,06	Mengangkat cap	RL	-	3,06
		Menggeser kain	M	-	3,07	Memindahkan cap	M	30	3,07
5	Memindahkan kain ke posisi berikutnya	Menahan kain	H	-	1,10	Menentukan posisi cap berikutnya	Pn	-	1,09
		Menggeser kain	M	-	1,09	Menyesuaikan posisi cap	P	-	1,10
6	Membawa kain ke penjemuran	Memegang sisi kiri kain	G	500	5,46	Membawa kain ke penjemuran	M	500	5,46
		Menahan kain saat menggantung	H	-	5,47	Menggantungkan kain	RL	-	5,47

No	Uraian	Hasil
1	Waktu tiap siklus	38 menit/siklus
2	Jumlah produk tiap siklus	1 lembar kain/siklus
3	Waktu pembuatan 1 produk	38 menit/lembar kain

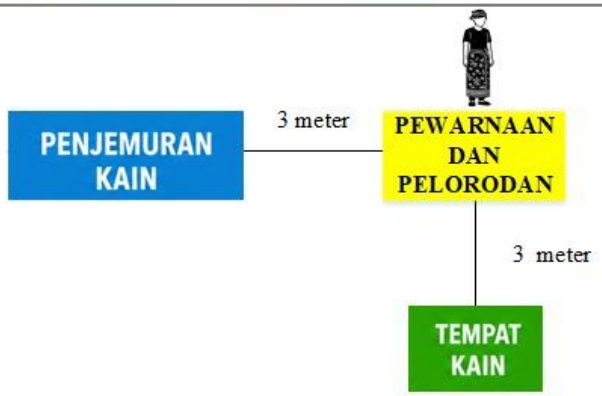
SH = Search, ST = Select, G = Grasp, RE = Reach, M = Move, H = Hold, RL = Release Load,
P = Position, PP = Pre-Position, I = Inspection, A = Assemble, DA = Disassemble, U = Use,
UD = Unavoidable Delay, AD = Avoidable Delay, Pn = Plan, R = Rest

Gambar 3. Peta Tangan Kiri Tangan Kanan Proses Pengecapan Aktual

Peta Tangan Kiri dan Tangan Kanan

Pekerjaan : Proses Pewarnaan
Lokasi : Kampung Wisata Sukadiri Banten Lama
Dipetakan Oleh : Dea Marseliana
Tanggal Dipetakan : 31 Januari 2026
Nomor Peta : 02

Aktual [X] Usulan [ ]





No	Aktivitas Kerja Operator	Aktivitas Tangan Kiri				Aktivitas Tangan Kanan			
		Aktivitas Tangan Kiri	Simbol Therblig	Jarak (cm)	Waktu (menit)	Aktivitas Tangan Kanan	Simbol Therblig	Jarak (cm)	Waktu (menit)
1	Mengambil kain dari tempat penyimpanan	Menunggu (Idle)	UD	-	0,50	Mengambil kain	G	-	0,50
	Membawa kain ke area pewarnaan	Menahan kain	H	-	1,00	Membawa kain ke area pewarnaan	TL	300	1,00
2	Membuka kain dan menyiapkan alat pewarna	Meratakan kain	P	-	1,00	Membuka kain	U	-	1,00
		Menahan kain	H	-	1,00	Mengambil alat pewarna	G	-	1,00
3	Mencelupkan kain serta membalik kain	Menahan kain	H	-	2,00	Mencelupkan kain	U	-	2,00
		Membantu membalik kain	U	-	3,50	Membalik kain	U	-	3,50
4	Meniriskan dan memeras kain	Menahan kain	H	-	1,00	Memeras kain	U	-	1,00
		Merapikan kain	P	-	1,00	Merapikan kain	P	-	1,00
5	Membawa dan menggantung kain pada penjemuran	Menahan kain	H	-	3,00	Membawa kain ke penjemuran	TL	300	3,00
		Membantu menggantung kain	U	-	1,00	Menggantung kain	U	-	1,00
6	Membawa kain ke proses pelorodan	Menahan kain	H	-	1,00	Membawa kain ke area pelorodan	TL	300	1,00
		Melepaskan kain	RL	-	1,00	Memasukkan kain ke air panas	U	-	1,00
7	Melakukan pelorodan dan membilas kain	Menahan kain	H	-	8,00	Melorodkan kain	U	-	8,00
		Membantu membilas kain	U	-	2,00	Membilas kain	U	-	2,00
8	Memeras dan merapikan kain hasil pelorodan	Merapikan kain	P	-	1,00	Memeras kain	U	-	1,00
9	Membawa dan menggantung kain pada penjemuran akhir	Menahan kain	H	-	2,00	Membawa kain ke penjemuran	TL	300	2,00
		Melepaskan kain	RL	-	3,00	Menggantung kain	U	-	3,00

No	Uraian	Hasil
1	Waktu tiap siklus	33,00 menit/siklus
2	Jumlah produk tiap siklus	1 lembar kain/siklus
3	Waktu membuat 1 produk	33,00 menit/lembar kain

Keterangan Simbol Therblig:
SH = Search, ST = Select, G = Grasp, RE = Reach, M = Move, H = Hold, RL = Release Load,
P = Position, PP = Pre-Position, I = Inspection, A = Assemble, DA = Disassemble, U = Use,
UD = Unavoidable Delay, AD = Avoidable Delay, Pn = Plan, R = Rest

Gambar 4. Peta Tangan Kiri Tangan Kanan Proses Pewarnaan Aktual

Peta Tangan Kiri dan Tangan Kanan

Pekerjaan : Proses Pengecapan
Lokasi : Kampung Wisata Sukadiri Banten Lama
Dipetakan Oleh : Dea Marseliana
Tanggal Dipetakan : 21 Februari 2026
Nomor Peta : 03

Aktual [ ] Usulan [X]





No	Aktivitas Kerja Operator	Aktivitas Tangan Kiri				Aktivitas Tangan Kanan			
		Aktivitas Tangan Kiri	Simbol Therblig	Jarak (cm)	Waktu (menit)	Aktivitas Tangan Kanan	Simbol Therblig	Jarak (cm)	Waktu (menit)
1	Mengambil kain dari tempat penyimpanan	Menjangkau kain	TE	30	0,45	Menjangkau kain	TE	30	0,45
		Memegang sisi kiri kain	G	-	0,45	Memegang sisi kanan kain	G	-	0,45
		Membawa kain ke meja	TL	30	0,80	Membawa kain ke meja	TL	30	0,80
		Meletakkan kain di meja	RL	-	0,45	Meletakkan kain	RL	-	0,45
2	Menyiapkan kain di meja pengecapan	Menarik sisi kiri kain	P	30	0,90	Menarik sisi kanan kain	P	30	0,90
		Menahan kain	H	-	0,70	Meratakan kain	P	-	0,70
		Menahan kain	H	-	0,50	Menjangkau cap	TE	30	0,50
		Idle	UD	-	0,20	Memegang cap	G	-	0,20
3	Mengambil cap dan mencelupkan ke malam	Menahan kain	H	-	0,70	Membawa cap ke kompor	TL	30	0,70
		Menahan kain	H	-	2,30	Mencelupkan cap ke malam	U	-	2,30
4	Melakukan pengecapan kain	Mengatur posisi kain	P	30	2,20	Memposisikan cap	PP	-	2,20
		Menggeser kain	TL	30	7,00	Melakukan pengecapan	U	30	7,00
		Menahan kain	H	-	1,30	Mengangkat cap	RL	-	1,30
		Menggeser kain	TL	30	4,30	Memindahkan cap	TL	30	4,30
5	Memindahkan kain ke posisi berikutnya	Menahan kain	H	-	0,90	Menentukan posisi cap berikutnya	Pn	-	0,90
		Menggeser kain	TL	30	1,30	Menyesuaikan posisi cap	P	30	1,30
6	Membawa kain ke penjemuran	Memegang sisi kiri kain	G	500	4,775	Memegang sisi kanan kain	G	500	4,775
		Membantu menggantung kain	RL	-	4,775	Menggantungkan kain	RL	-	4,775

No	Uraian	Hasil
1	Waktu tiap siklus	34,00 menit/siklus
2	Jumlah produk tiap siklus	1 lembar kain/siklus
3	Waktu membuat 1 produk	34,00 menit/lembar kain

Keterangan Simbol Therblig:
SH = Search, ST = Select, G = Grasp, RE = Reach, M = Move, H = Hold, RL = Release Load,
P = Position, PP = Pre-Position, I = Inspection, A = Assemble, DA = Disassemble, U = Use,
UD = Unavoidable Delay, AD = Avoidable Delay, Pn = Plan, R = Rest

Gambar 5. Peta Tangan Kiri Tangan Kanan Proses Pengecapan (Usulan)

Peta Tangan Kiri dan Tangan Kanan

Pekerjaan : Proses Pewarnaan
Lokasi : Kampung Wisata Sukadiri Banten Lama
Dipetakan Oleh : Dea Marseliana
Tanggal Dipetakan : 21 Februari 2026
Nomor Peta : 04

Aktual [ ] Usulan [X]





No	Aktivitas Kerja Operator	Aktivitas Tangan Kiri				Aktivitas Tangan Kanan			
		Aktivitas Tangan Kiri	Simbol Therblig	Jarak (cm)	Waktu (menit)	Aktivitas Tangan Kanan	Simbol Therblig	Jarak (cm)	Waktu (menit)
1	Mengambil dan membawa kain ke area pewarnaan	Menahan kain	H	-	0,75	Mengambil kain	G	-	0,75
		Menahan kain	H	-	0,75	Membawa kain ke area pewarnaan	TL	30	0,75
2	Membuka kain dan menyiapkan alat pewarna	Meratakan kain	P	-	1,00	Membuka kain	U	-	1,00
		Menahan kain	H	-	1,00	Mengambil alat pewarna	G	-	1,00
3	Mencelupkan dan membalik kain	Menahan kain	H	-	2,00	Mencelupkan kain	U	-	2,00
		Membantu membalik kain	U	-	3,00	Membalik kain	U	-	3,00
4	Meniriskan, memeras, dan merapikan kain	Menahan kain	H	-	1,00	Memeras kain	U	-	1,00
		Merapikan kain	P	-	1,00	Merapikan kain	P	-	1,00
5	Membawa dan menggantung kain pada penjemuran	Menahan kain	H	-	2,50	Membawa kain ke penjemuran	TL	300	2,50
		Membantu menggantung kain	U	-	1,00	Menggantung kain	U	-	1,00
6	Membawa kain ke proses pelorodan	Menahan kain	H	-	1,00	Membawa kain ke area pelorodan	TL	30	1,00
		Melepaskan kain	RL	-	0,75	Memasukkan kain ke air panas	U	-	0,75
7	Melakukan pelorodan dan pembilasan	Menahan kain	H	-	7,50	Melorodkan kain	U	-	7,50
		Membantu membilas kain	U	-	1,50	Membilas kain	U	-	1,50
8	Memeras dan merapikan kain hasil pelorodan	Merapikan kain	P	-	1,00	Memeras kain	U	-	1,00
9	Membawa dan menggantung kain pada penjemuran akhir	Menahan kain	H	-	1,50	Membawa kain ke penjemuran akhir	TL	300	1,50
		Melepaskan kain	RL	-	1,50	Menggantung kain	U	-	1,50

No	Uraian	Hasil
1	Waktu tiap siklus	28,75 menit/siklus
2	Jumlah produk tiap siklus	1 lembar kain/siklus
3	Waktu membuat 1 produk	28,75 menit/lembar kain

Keterangan Simbol Therblig:
SH = Search, ST = Select, G = Grasp, RE = Reach, M = Move, H = Hold, RL = Release Load,
P = Position, PP = Pre-Position, I = Inspection, A = Assemble, DA = Disassemble, U = Use,
UD = Unavoidable Delay, AD = Avoidable Delay, Pn = Plan, R = Rest

Gambar 6. Peta Tangan Kiri Tangan Kanan Proses Pewarnaan (Usulan)